路環污水處理廠
(第二期設計及施工項目監理)

委託人 澳門特別行政區建設發展辦公室

服務 由宏信亞洲提供設計及施工項目監理服務

投資額 約澳門幣 2.5 億

合同金額 澳門幣428.5萬

時間表 2006年5月至2008年6月

項目說明 在過去的幾年中，路環污水處理廠已被擴建成，并採用了更現代化的SBR（序批式反應堆）技術。其中，生物清潔階段可對廢水利用階段進行淨化分流，令可再利用的廢水量提升至10000m³，供廠區輸出和內部使用。而運作后產生的污水污泥通過機械加壓厚度，再進行離心機進行脫水處理。

全廠使用現代機械/生物處理技術，每日可處理130 000立方米的污水。2008年9月展開第二期新一輪擴建。

另外， 工廠利用低成本不顯眼的緊湊型先進可持續技術(LUCAS)，將傳統技術和序批式反應器技術的優勢相結合。在每個反應堆里設有三個連續程序：積累、再生和沉澱，每個程序都有閘閥分開。所有設備的操作順序都由 PLC 控制。

宏信亞洲被委托承接這個項目的管理和建造監理，包括從地面開挖至工廠所有設備的完成測試和調試。為了滿足環境治理需求和澳門政府的期望，本項目還會改進工廠未來的運作程序。